

より高精度・高品質な射出成形技術に  
チャレンジし続ける

株式会社 石原合成樹脂



# 会社案内

## Company Profile



### 会社概要



企業名	株式会社石原合成樹脂
代表者	守下 講司
設立	1971年7月27日
本社所在地	〒444-0802 愛知県岡崎市美合町字中長根25番地1
第二工場所在地	〒446-0053 愛知県安城市高棚町三反田60番地1
主要取引銀行	岡崎信用金庫・蒲郡信用金庫・碧海信用金庫・大垣共立銀行
資本金	1,000万円
事業内容	プラスチック成型加工
主要製品	自動車部品・住設部品・医療部品・家具雑貨部品・遊戯部品
主要得意先	株式会社アイシン・株式会社東海理化・株式会社エッチピーあいち

### 会社沿革



1960年 1月	岡崎市吹矢町にて、石原いそが個人事業主として創業
1971年 7月	株式会社石原合成樹脂として法人を設立
1973年 6月	岡崎市美合町に工場を新築移転
1973年 10月	資本金1000万円に増資
1974年 1月	成形工場を増築
1979年 6月	仕上工場を増築
1983年 7月	代表取締役に石原安政が就任
1991年 10月	金型工場を新築 工作機械導入、金型製作に着手
2003年 12月	ISO9001 認証取得
2019年 12月	代表取締役に佐野勝俊が就任(国の事業継承制度を活用)
2020年 4月	令和元年度補正「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」採択
2020年 8月	岡崎市「先端設備等導入計画」初認定
	中部経済産業局「経営力向上計画」初認定
2020年 10月	経済産業省「令和2年事業継続力強化計画」初認定
2020年 11月	愛知県「地域経済牽引事業計画」初認定
2021年 5月	愛知県「経営革新計画」初認定
2021年 6月	令和二年度第三次補正「事業再構築補助金」採択
2023年 4月	令和元年度補正「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金(6次)」採択
2023年 10月	代表取締役に守下講司が就任



## 主要設備



### 横型射出成型機

本社工場

170t	IS-170G	芝浦機械	1台
160t	EC-160	芝浦機械	1台
130t	IS-130G	芝浦機械	3台
130t	EC130SXⅢ	芝浦機械	1台
100t	GL100	ソディック	1台
100t	IS-100E	芝浦機械	1台
80t	IS-80EPN	芝浦機械	2台
60t	GL60	ソディック	2台
55t	IS-55EPN	芝浦機械	3台
50t	IS-50EP	芝浦機械	2台
			17台

第二工場

300t	TR300EH3	ソディック	2台
220t	TR220EH3	ソディック	1台
100t	GL100	ソディック	1台
100t	EC100N	芝浦機械	1台
80t	TR80EH	ソディック	1台
60t	GL60	ソディック	2台
50t	I50A	ファナック	1台
			9台

### 成形機付帯設備

除湿乾燥機	NLG15	中村化学工業	4台
除湿乾燥機	NLG25	中村化学工業	2台
除湿乾燥機	NLG50	中村化学工業	2台
除湿乾燥機	NLG100	中村化学工業	2台
除湿乾燥機	DFC25Z	カワタ	1台
除湿乾燥機	MU3-50J	松井製作所	2台

※熱風乾燥機は略

冷温調器	WL015D	カンネツ	9台
冷温調器	WL015T	カンネツ	1台
冷温調器	WL03T	カンネツ	4台
冷温調器	WL05T	カンネツ	2台
冷温調器	KCA-01HL	レイケン	1台

※温調器は略

### 工作機械

フライス盤	KSAP-55	牧野フライス	2台
平面研削盤	NFG-515	日興機械	1台
旋盤	TSL-550D	滝澤鉄工所	1台
ラジアルボール盤	TRD-600C	東亜機械	1台
コンターマシン	V-300	アマダ	1台
卓上ボール盤	KID-420	キラコーポレーション	1台

### 検査設備

三次元座標測定機	ザイザックSP-600A	東京精密	1台
画像寸法測機	IM-6225	キーエンス	1台
非接触三次元測定機	VL-350	キーエンス	1台
粗さ計	SJ-410	ミツトヨ	1台



# 製品紹介

## Products



m-PPE・m-PPO・インサート



160t

シリンド

m-PPE



130t・55t

ノズル

m-PPE・m-PPO・インサート



130t・55t

ノズル

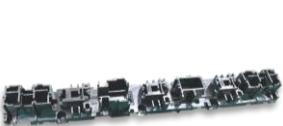
ABS・PMMA・インサート・印刷



130t

カバー

ABS



170t

ハウジング

PC



130t

カバー

ABS



130t

ベゼル

PP



100t

タンク

PP



300t

カップホルダー

PP



100t

タンク

PP・組付け・個包装



55t

ボルトセット

PPS



100t

カバー

PC-ABS



220t

ベゼル

PP



300t

カバー

POM



50t

ドアロック

ABS



60t

テープコア

PP



60t

ステー

PP



300t

カバー

POM



60t

スライダー

POM



300t

カバー

### 加工事例

樹脂成形加工(インサート成形)

組付け

塗装

シルク印刷・タンポ印刷

個包装

### 樹脂実績

一部抜粋しております

汎用プラスチック

低密度ポリエチレン	LD-PE
高密度ポリエチレン	HD-PE
ポリプロピレン	PP
軟質塩化ビニル	軟質PVC
ABS樹脂	ABS
アクリル樹脂	PMMA

エンジニアリングプラスチック

ポリアミド(ナイロン)	PA66・PA6
ポリアセタール	POM
ポリカーボネート	PC
変性ポリフェニレンエーテル	mPPE
ポリエチルエストラマー	PETP
ポリフェニレンサルファイド	PPS

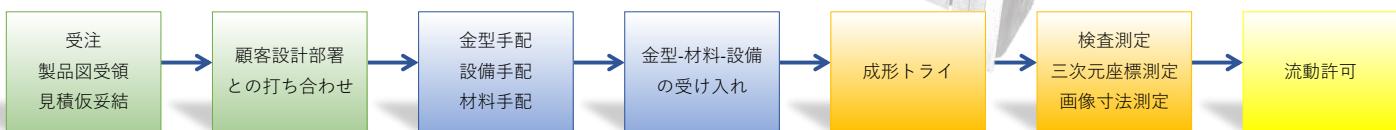
# 組織 Organization



## 組織図



## 新規受注からの流れ

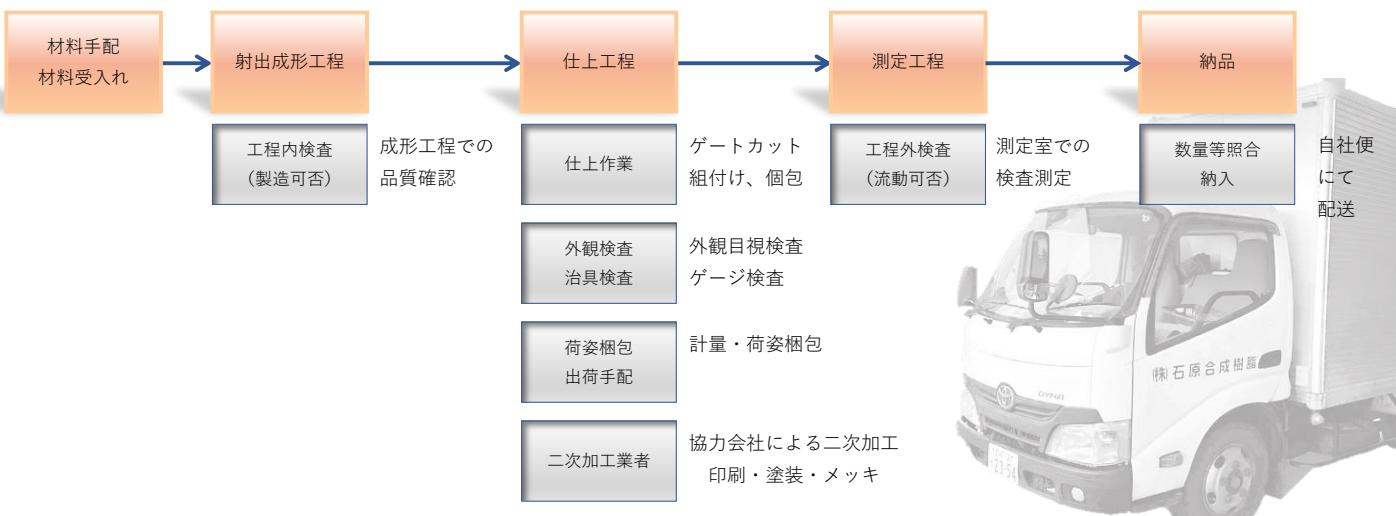


金型は、自社手配をはじめ、貸与型・移管型にも対応いたします。

材料は、自達・支給の両方で対応いたします。

成形トライは、社内での成形条件出しを基本といたします。顧客による成形条件出しにも対応いたします。

## 日常管理



## 50tから300t射出成形機を保有

成形加工、印刷、塗装、組付け、検査、梱包、納品まで行います。

### 成形工場



射出成形機に、ペレット状になったプラスチック材料を投入。  
材料を材料乾燥機で「乾燥」 射出成形機のシリンダ内で「溶融」し 「射出」して金型に押し出します。  
金型内の樹脂を「保圧」しながら「冷却」することで、製品の形状が出来上がります。  
射出成形では、原材料の乾燥と金型温度の管理が重要になります。  
そのため、除湿乾燥機・金型冷温調器を導入し、寸法精度の必要な精密部品に対応しています。

#### 本社工場



#### 第二工場

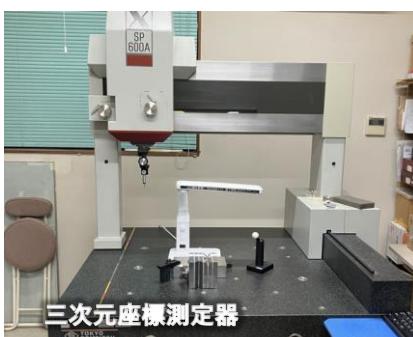


### 検査測定



品質が保たれているかを、検査測定し、お客様へ納品します

検査機器と熟練作業者による軽微な変化点を見逃さない検査体制を保持し、最終検査をクリアした製品は、仕様書に基づいた梱包にして出荷されます。



## 所在地

### Access



# 株式会社石原合成樹脂

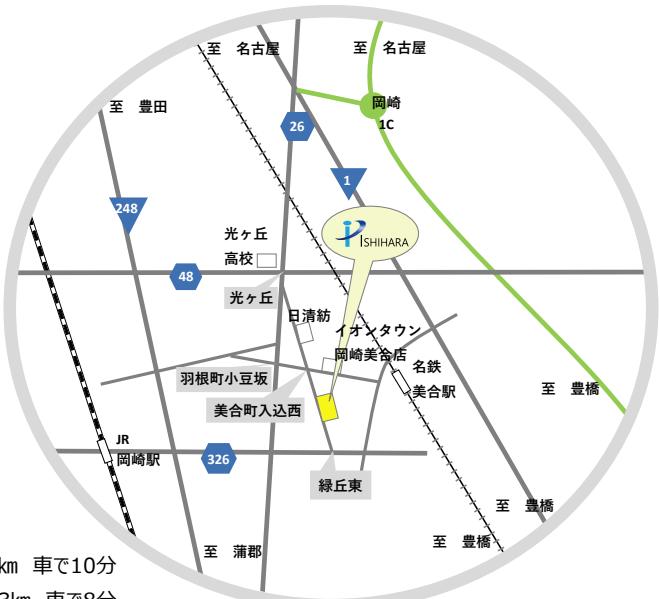
## 本社工場

〒444-0802

愛知県岡崎市美合町字中長根25番地1

TEL : 0564-51-2764

FAX : 0564-54-1820



東名高速道路 岡崎インターから 4km 車で10分

JR岡崎駅から 3km 車で8分

名鉄美合駅から 2km 車で5分

## 第二工場

〒446-0053

愛知県安城市高棚町三反田60番地1

TEL : 0566-91-4427

FAX : 0566-91-4428



国道23号 高棚福金インターから 3km 車で6分

名鉄三河線 三河高浜駅から 3.5km 車で7分

JR三河安城駅から 7km 車で15分

より高精度・高品質な射出成形技術に  
チャレンジし続ける